

# Ленточный поперечношлифовальный станок типа CR-TB

Решение проблем калибрования и чистовой обработки

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Станок IMEAS CR-TB – устройство, привносящее Вашему производству реальную добавленную стоимость за счет:

- ощутимого повышения класса и качества обработки поверхности
- существенного снижения степени необходимости в дополнительной обработке отделочными и ЛК материалами
- снижения себестоимости готовой продукции
- удаления дефектов, связанных с недостаточной эффективностью обработки шлифовальной лентой.

## В ЗАЩИТУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Процесс поперечного шлифования как таковой, способствует защите окружающей среды, предполагая снижение степени необходимости обработки дополнительными отделочным ЛК материалами.

## ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

Замена инструмента происходит еще легче, чем когда-либо – благодаря инновационной встроенной автоматизированной системе установки шлифовальной ленты, располагающейся во фронтальной части каждого агрегата.

Считанные минуты – и Ваш станок снова готов к работе!



*Финишная обработка высочайшего качества: новый подход к проверенным технологиям*

Разработанный и внедренный компанией IMEAS в конце '70-х, ленточный поперечно шлифовальный станок типа **CR-TB** стал особенно востребован производителями древесностружечных, а также средней- MDF, и высокой –HDF, плотности плит, дальнейшая технологическая обработка которых предполагает лакировку, покраску, или покрытие тонкими меламиновыми пленками.

Концепт устройства базируется на поперечном сошлифовывании «микро-гребней» поперечного же дробления – т. н. «волны», в той или иной степени проявляющейся на поверхности любого листового материала на основе древесины. Поперечное шлифование способствует устранению дробления и получению более качественной, однородной поверхности.

Станок, оснащенный инновационными системами установки и управления движением шлифовальной ленты, является наиболее производительным и надежным из всех, предлагаемых на рынке профилирующего оборудования.

Станки типа CR-TB могут быть полностью интегрированы как в шлифовальные линии IMEAS, состоящие из машин серии MODULA или COMBI, так и в линии альтернативных производителей.



## Общая информация

### КОНСТРУКЦИИ И МАТЕРИАЛЫ

- IMEAS использует только материалы высочайшего качества от поставщиков, сертифицированных по ISO 9001.
- Все несущие и сварные конструкции выполняются из спецсталей. Их отличают вязкость и сбалансированность, все они зачищаются, грунтуются и окрашиваются.

### ДВИГАТЕЛИ

- Высокопроизводительные двигатели от ABB и Siemens.
- Управление подачей приводами переменного тока и преобразователями частот.
- Установочные мощности – в зависимости от вида работ.

### УПРАВЛЕНИЕ И ИНТЕРФЕЙС

- На базе с-мы PLC Siemens S7/300.
- Простой графический интерфейс с ЖК панелью управления.
- Контактные шины ProfiBus™ от Siemens

### СИЛОВОЙ ШКАФ

- Основной выключатель подачи напряжения главной линии.
- Секционное исполнение для упрощенной перевозки и установки.
- С-ма полного охлаждения / кондиционирования<sup>(3)</sup>.

### ПНЕВМОСИСТЕМА

- Расположена в задней части модуля для обеспечения полного доступа.
- Резервная емкость.
- Перекрываемая подача, манометр и регулировка давления.

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стандартизованная рабочая скорость в условиях длительной непрерывной эксплуатации.
  2. Только для высокоскоростных подшипниковых соединений.
  3. Отдельные опции – за дополнительную плату.
- IMEAS spa оставляет за собой право вносить корректировки по своему усмотрению.

## Техническая информация и сравнительные характеристики

### МОДЕЛИ

К-во рабочих станций

Тип процесса

Рабочая ширина

Толщина

Скорость подачи

Рабочая скорость<sup>(1)</sup>

Предел вертикального разведения плоскостей

Основной привод

Ширина шлифовального утюжка

Ширина шлифленты

Длина шлифленты

Скорость шлифленты

Оборот сжатого воздуха

Рабочая высота

Вес

### CR-TB/190

### CR-TB/260

### CR-TB/320

2 оппозитных утюжковых агрегата с противовращением

Поперечное шлифование верхней и нижней плоскости

1900 mm

2600 mm

3200 mm

1,5 ÷ 200 мм.

10 ÷ 100 м./мин. (120 м./мин. – как опция)

До 70 м./мин.

До 300 мм.

2x 18 kW

2x 18 kW

2x 18 kW

120 мм.

200 мм.

9.160 мм.

10.560 мм.

11.760 мм.

38 м./сек.

24.000 м.<sup>3</sup>/ч.

31.000 м.<sup>3</sup>/ч.

37.000 м.<sup>3</sup>/ч.

1950 мм.

14.000 кг.

17.000 кг.

21.000 кг.

### СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Широкий экран с ЖК панелью и графическим интерфейсом пользователя
- Пневматическое подрессоривание верхних подающих валков

- Встроенная система установки и замены шлифовальной ленты
- Замкнутая с-ма охлаждения шлифовальных утюжков
- Подшипники с увеличенным сроком эксплуатации<sup>(2)</sup>

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ<sup>(3)</sup>

- Устройство охлаждения утюжков
- Электронное управление и автонастройка положения рабочих станций

- Звуконепроницаемая кабина
- Система контроля за вибрацией